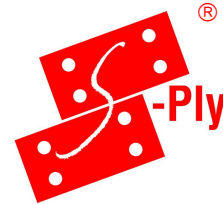


Produkt-Information



Standard- Fertigungsnorm Blattfedern

A: Fertigungsmaße allgemein

- Die Fertigungslängen für S-Ply-Platten liegen zwischen 750 - 1150 mm mit Stufungen von 50 mm. Die maximale Breite ist 600 mm.
- Die maximale Fertigungsdicke beträgt 25 mm.

| Dicke | Dicken-Stufung |
|--------------------------|----------------|
| von 0,75 mm bis 6,5 mm | 0,25 mm |
| von 7 mm bis 13 mm | 0,50 mm |
| von 13 mm bis max. 25 mm | 1,00 mm |

B: Dickentoleranzen

Federn:

| Nenndicke | Dickentoleranz |
|--------------|----------------|
| bis 1,25 mm | $\pm 0,12$ mm |
| bis 2,00 mm | $\pm 0,15$ mm |
| bis 4,00 mm | $\pm 0,22$ mm |
| bis 6,50 mm | $\pm 0,27$ mm |
| bis 12,00 mm | $\pm 0,32$ mm |
| bis 20,00 mm | $\pm 0,36$ mm |
| bis 25,00 mm | $\pm 0,40$ mm |

Zwischenplatten:

| Nenndicke | Dickentoleranz |
|----------------------------|-------------------------------|
| 1,0 mm aus Hgw 2082.5 | $\pm 0,15$ mm* nach DIN 40606 |
| 0,5 mm aus Glas-Hgw 2327.4 | $\pm 0,10$ mm* nach DIN 40606 |
| 1,0 mm aus CFK-Gewebe | $\pm 0,15$ mm |

Hinweis: Bei aufgeklebten Unterlegstreifen ergibt sich die Gesamt-Dickentoleranz aus der Summe der Einzeltoleranzen von Feder und Unterlegstreifen.

C: Längen- und Breitentoleranzen

| Nennmaß | Toleranzmaß |
|-------------|--------------|
| bis 6 mm | $\pm 0,1$ mm |
| bis 30 mm | $\pm 0,2$ mm |
| bis 120 mm | $\pm 0,3$ mm |
| bis 400 mm | $\pm 0,5$ mm |
| bis 1000 mm | $\pm 0,8$ mm |
| bis 1500 mm | $\pm 1,2$ mm |

ähnlich DIN 2768-m

D: Form- und Lagetoleranzen

| Nenndicke | Parallelität |
|-----------|---------------|
| bis 5 mm | $\pm 0,10$ mm |
| bis 12 mm | $\pm 0,15$ mm |
| bis 25 mm | $\pm 0,20$ mm |

Parallelität Federober- zur Federunterseite im Bereich der jeweiligen Einspannenden*

* bezogen auf eine Einspannfläche bis 2000 mm²

E: Oberflächen und Kanten

Die Oberflächenbeschaffenheit ist von den verfügbaren Trennmaterialien beim Pressprozess abhängig. Die Schnittflächenbeschaffenheit resultiert aus dem Schneidverfahren mit Diamanttrennscheiben.

Die Kanten an Feder und Federbohrungen verbleiben ungebrochen.



Federtechnologie mit Faserverbundwerkstoffen

P. J. Prause Durotec GmbH · Dieselstraße 14 · D-59823 Arnsberg

Stand: 05/06