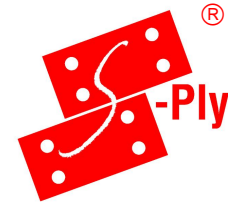


# Produkt-Information



## Werkstoffdaten Blattfedern Typ 1002

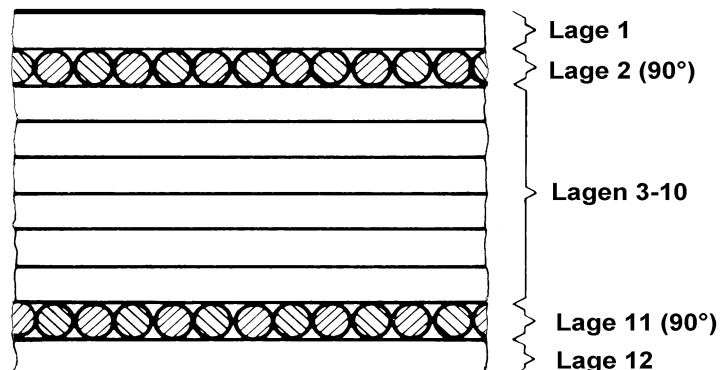
Matrix: modifiziertes Epoxidharz  
 Verstärkung: parallelorientierte, nicht verwebte E-Glasfasern  
 zul. Temperaturbereich: -60°C - +75°C

Eigenschaft bei RT	Feder- konfiguration (siehe Skizze)	unidirektional (100% längsorientiert)	crossply (50% längs- und 50% querorientiert)
Biegefestigkeit [MPa]	932	1151	760
Zugfestigkeit [MPa]	800	960	480
Druckfestigkeit [MPa]	724	880	690
E-Modul [MPa]	28000	38000	24000
BARCOL-Härte	70	70	70
max. zul. Biegespannung [MPa] (Zug-Druck Wechselfestigkeit)	138	158	120
Reibungskoeffizient S-Ply-Stahl	0,17 <sub>μ</sub>	0,17 <sub>μ</sub>	0,17 <sub>μ</sub>
Reibungskoeffizient S-Ply-Alu	0,18 <sub>μ</sub>	0,18 <sub>μ</sub>	0,18 <sub>μ</sub>
Poisson Zahl	0,074	-	-

Probenkörperdicke: 3 mm  
 Prepregdicke: 0,25 mm

**Skizze:**

### Federkonfiguration



## Federtechnologie mit Faserverbundwerkstoffen

P. J. Prause Durotec GmbH · Dieselstraße 14 · D-59823 Arnsberg

Stand: 05/06