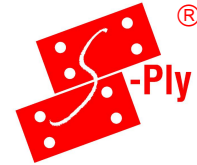


# Produkt-Information



## Chemische Eigenschaften

Chemische Beständigkeit:

Faserorientierung: Crossply (0°/90°)

Testmethode: ASTM D 543- T43

Chemikalien	Gewichtsänderung %	Dickenänderung %	verbleibende Biegefestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]
Heptan	+0,02	+0,02	755
Isopropanol	+0,16	+0,23	720
Ethylglykol	+0,06	+0,02	750
Motorenöl	+0,08	-0,14	760
Treibstoff (JP-4)	+0,07	+0,11	760
Hydrauliköl	+0,07	-0,05	760
Schwefelsäure (3%ig)	+0,06	+0,09	690
Schwefelsäure (30%ig)	+0,07	+0,24	695
Natriumhydroxid (1%ig)	+0,19	+0,04	655
Natriumhydroxid (10%ig)	+0,20	+0,12	650
Wasserstoffperoxid 3%ig	+0,21	+0,10	760
Destilliertes Wasser	+0,17	+0,09	750

## Hinweis auf Inhaltsstoffe

S-Ply Lamine enthalten fest eingebundene, nicht frei werdende Halogenanteile von <0,5%.  
In ihren Anwendungen sind S-Ply Lamine physiologisch unbedenklich.  
Die bei der Federmontage verwendeten Glashartgewebeplatten (GHGW) sind halogenfrei.



## Federtechnologie mit Faserverbundwerkstoffen

P. J. Prause Durotec GmbH · Dieselstraße 14 · D-59823 Arnsberg

Stand: 05/06